

ABB移动机器人:

引领新一代移动机器人技术



目录

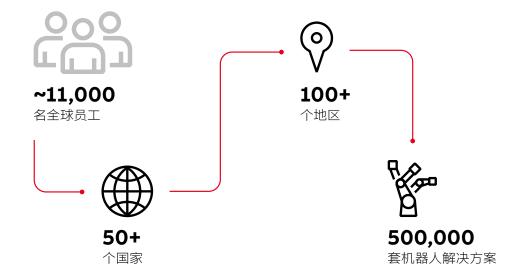


引领新一代移动机器人技术

关于我们

ABB机器人与离散自动化是机器人技术、机械自动化和数字化服务的开拓者,致力于为汽车、电子、物流等各行各业提供创新的解决方案。作为全球领先的机器人及机械自动化技术提供商,ABB已经交付了超过50万套机器人解决方案。我们致力于帮助不同规模的客户提高生产效率,提升生产柔性,简化生产流程,改善产品质量,助其走向互联、协作的未来工厂。

在收购全球领先的AMR制造商ASTI移动机器人集团之后,ABB成为业界能够提供面向下一代柔性自动化的完整产品组合的公司,业务覆盖从生产到物流再到消费等众多领域,拥有独树一帜的客户价值主张。ABB机器人与离散自动化拥有超过1.1万名员工,遍布于全球53个国家、100多个地区。abb.com/robotics



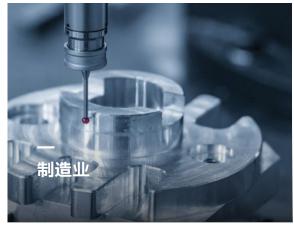
服务行业

ABB 机器人专注于运用经验、技术和专业知识为不同行业提供服务。ABB 移动机器人解决方案实现全价值链覆盖,可完美满足各行业的内部物流需求。



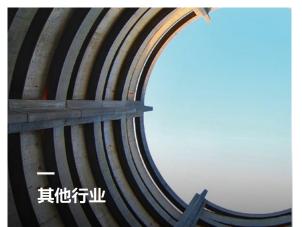












产品组合



扫描一维码快速洗型

Flexley Tug

- AMR T401 AMR T701
- AMR T403 AMR T702
- AMR T411 AMR T801
- AMR T412 AMR T901



Flexley Mover

- AMR P103 AMR P304
- AMR P204 AMR P604



Flexley Stack

- AMR F203
- AMR F602
- AMR F702



Flexley Tug

Flexley Tug 自主移动机器人可用于小车牵引,具有易于使用、性能可靠的特点,能够轻松实现最佳性能,从而提升内部物流的生产效率并降低运营成本。该产品系列涵盖多种智能牵引移动机器人,可同时牵引多辆料车,牵引力最高可达 10 吨。

Flexley Tug 易于安装、操作和维护。升级后的 2.0 版还集成了 SLAM 导航技术和快充系统,同时具备更高的负载能力。

AMR T401

AMR T412

AMR T801







AMR T403

AMR T701

AMR T901





AMR T411

AMR T702







Flexley Mover

通过智能导航技术与智能软件相结合,该系列自主移动机器人可执行多路线的复杂任务,满足物流运输的严格要求。

Flexley Mover 自主移动机器人可以通过顶部负载,运输从 50 公斤到 1,500 公斤不等的货架、货箱或托盘,实现多种物流和制造任务的自动化升级,如货到机器人、产线间运输,或工序间的转运。

AMR P103

AMR P204





AMR P304



AMR P604





Flexley Stack

高性能叉车式自主移动机器人,可助您提高生产效率,提升竞争力。其中,Flexley Stack 移动机器人是制造和物流企业运输货盘和货箱的理想选择。

此类由激光导航的多用途移动机器人可确保运行安全,涵盖平衡重式和堆垛式两种类型,每种类型都包涵多款配置,可为不同项目提供定制化的解决方案。



AMR F203



AMR F702



AMR F602



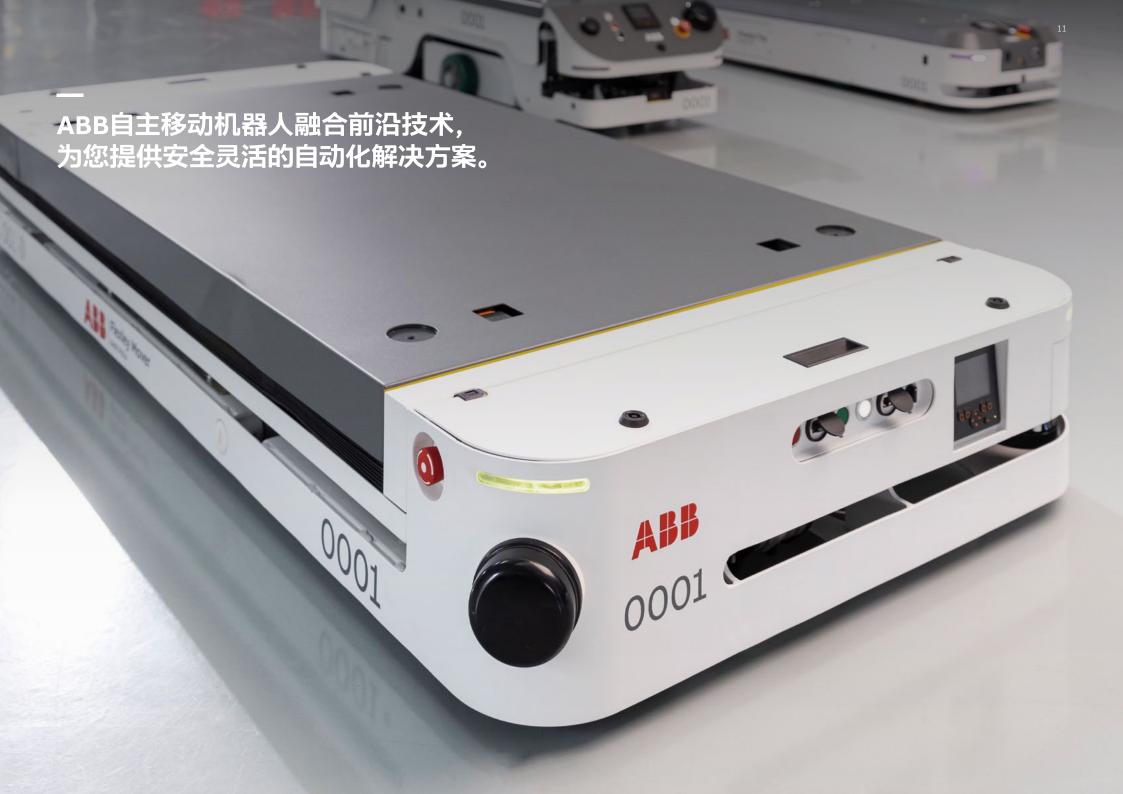


应用场景

ABB 移动机器人可满足各类负载需求,是不同环境下自动化应用的理想选择。







自主移动机器人技术

ABB 机器人为您提供专业的系统方案、项目交付和客户技术支持。

导航系统



精确、可靠、灵活

全方位支持车辆定位和导航技术。

- 磁式导航
- 激光导航
- QR导航
- SLAM-自然导航
- 混合导航

安全系统



ABB机器人坚持以人为本

自主移动机器人可在工业区域内安全移动,可以与操作人员及其它车辆协同工作。ABB机器人始终秉持以人为本的理念,所有产品都需满足严格的安全规范。

- 安全激光扫描仪
- 安全PLC
- 报警系统
- 负载传感器
- 货叉传感器
- 警示灯和防撞条
- 急停按钮

电池和充电系统



全面的能源系统

我们提供高效的充电策略和高性能电池,从而保证自主移动机器人运行所需。

电池

- 锂离子电池
- 铅酸电池

充电系统

- 手动更换电池
- 在线充电

软件系统



通过ABB软件解决方案,让自主移动机器人与 您的生产节奏保持步调一致

ABB自主移动机器人软件系统可实现机器人群组与工厂系统的信息互联,从而保证机器人和工厂之间的无缝集成。

该软件系统分为多个不同模块,每个模块负责不同的任务。其中,车队管理系统(FMS)负责向机器人发送指令以确保高效执行。此外,追踪管理器还将追踪所有事件、异常状态、指令和信号,帮助用户在全面了解状况后更好地调整自主移动机器人系统。



智慧工厂的监测系统

如今, ABB 不仅致力于推动工业 4.0 向前发展, 还明确战略目标, 通过数字化服务和产品的制造, 为客户提供更多更好的集成服务、预测性维护和绩效分析。

关于ABB监测系统

ABB监测系统为自主移动机器人系统提供了基于 网络的实时可视化功能。它让用户能够全方位掌 握车间情况,包括所有事件、异常情况、指令和 信号等。通过这些数据,用户可以监测系统的运 行情况,并迅速发现偏差。

实时反馈

从自主移动机器人的移动, 到潜在异常事件的持续信息反馈。

数据先行

用户根据KPI控制面板显示的数据制定决策,在 追踪运行情况的同时,通过全面分析,创建维护 计划。

易于使用

以用户为中心的图形化交互界面 , 仅需初步了解 自主移动机器人即可轻松操作。

灵活应用

从初级可视化功能到车队管理系统(FMS)的高级交互功能,ABB监测系统丰富的功能选项可满足各类不同需求。







联系方式

中国	_ 德国	法国	西班牙	
上海	柏林	米卢斯	布尔戈斯	马德里
浦东新区康新公路 4528 号邮编:201319	Wagner-Régeny-Straße 16 12489 Berlin	22 rue de Chemnitz 68200 Mulhouse	Autovía A1, km. 213,5 09390 Madrigalejo del Monte	Avenida de la Vega 1 Edificio Veganova 3 28108 Alcobendas

服务热线: 400-920-9090 服务邮箱: cn-amr@abb.com

官方网站: amr.robotics.abb.com